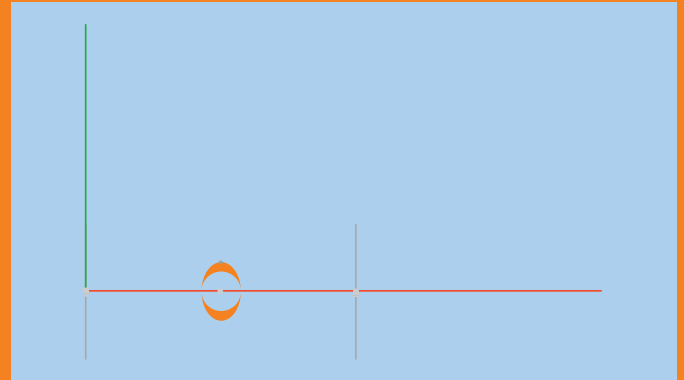
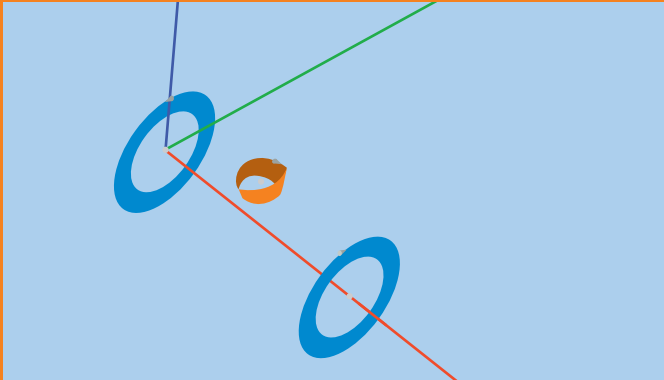


Verskil tussen XY-snijden en radiaal snijden

Radiaal snijden

Bij het radiaal snijden in een ronde buis draait de buis en beweegt de kop alleen over de lengte van de buis. Als men het gat nu bekijkt lijkt het een ovaal gat. Zoals je op de afbeeldingen ziet wordt het gat gesneden. Als men het gat nu van boven bekijkt is het gat wel rond maar niet over de hele dikte van de buis.



Voordelen:

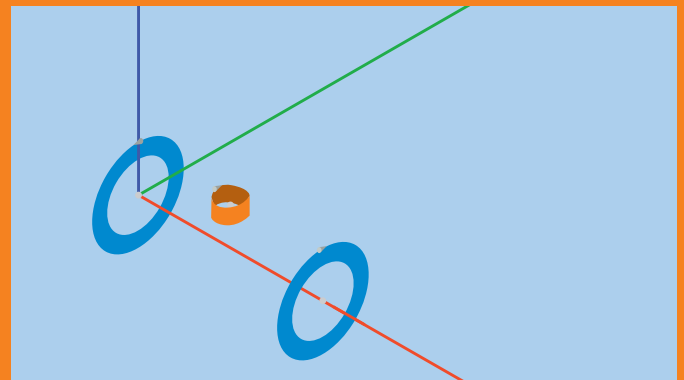
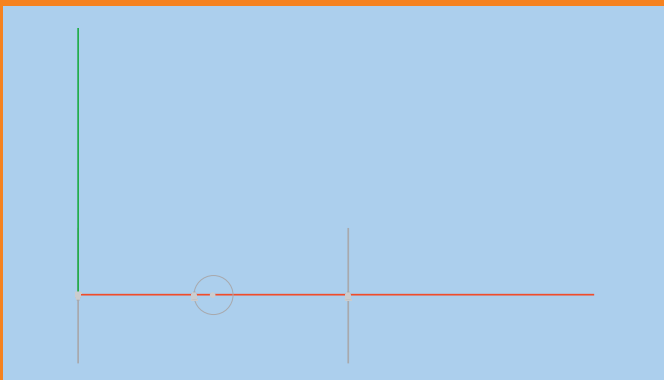
- Wordt sneller gesneden
- Is netter gesneden
- Bij veel gaten sneller te programmeren

Nadelen:

- Kan geen draad in worden getapt

XY-snijden

Bij het XY-snijden beweegt alleen de kop en blijft de buis stil staan. Hierdoor komt het gat er uit te zien als een geboord gat. Zie afbeelding.



Voordelen:

- Kan draad in getapt worden.
- Heeft een mooie aansluiting als er een ander buis in het gat moet komen.

Nadelen:

- Duurt langer met het programmeren bij veel gaten
- Is moeilijker te snijden omdat het gat niet overal dezelfde wanddikte heeft.
- Zit een limiet aan hoe groter het gat is hoe kleiner de kans wordt dat het mogelijk is.